



heliote.com

designed by o² france

Un produit ludique et pédagogique pour diminuer notre consommation d'eau et prévenir le risque de brûlure auprès des enfants comme des adultes !

HÉLIOTE (hélice d'observation de température et d'économie d'eau) est un économiseur d'eau destiné au grand public développé par la société ENVIRO DEVELOPPEMENT en collaboration avec l'Agence de Design O2 France.

Connaissez-vous la consommation d'eau des gestes du quotidien ?

A 3 bars de pression, votre robinet débite en moyenne 12 litres par minute.

Le moindre geste de votre quotidien devient alors une source de gaspillage si vous n'y prenez pas garde.

10 litres pour un robinet laissé ouvert le temps de se laver les dents ou les mains.

60 litres pour la vaisselle à la main .

15 litres pour le rinçage des aliments.

HÉLIOTE permet de réaliser des économies sans modifier les gestes du quotidien en limitant le débit maximum du robinet à 7 litres par minute, soit 40% d'économie, sans perte de confort. La vitesse de rotation de son hélice permet de visualiser l'augmentation du débit selon l'ouverture du robinet, un bon stimulus pour éviter le gaspillage !

400 enfants victimes chaque année en France de brûlures graves dues à l'eau chaude sanitaire ! (Source : FG3E)

L'eau chaude distribuée dans les habitations individuelles et collectives dépasse souvent les 55° alors qu'il ne faut que 7 secondes de temps de contact pour brûler gravement la peau à 60° et seulement 1 seconde à 70°.

HÉLIOTE est composé d'une hélice dont la couleur va du bleu foncé au rose entre 32 et 39°, laissant largement le temps à un enfant de retirer les mains avant que la température ne devienne dangereuse. Son hélice restera rose tant que l'eau contenue dans le robinet ne sera pas en dessous de 32°, un excellent témoin pour ne pas s'ébouillonner les mains avec les restes d'eau chaude puisée par l'utilisateur précédent, un atout qui peut aussi servir aux adultes !

Qualités fonctionnelles et techniques d'HÉLIOTE

Adaptable sur les robinets mélangeurs comme mitigeurs.

Résistance en milieux hostiles (eau calcaire, pression, chaleur et changement de température).

Durée de vie du produit d'environ 5 ans. Seule l'hélice peut éventuellement nécessiter son remplacement selon le degré d'utilisation.

Valorisation du produit en fin de vie, grâce à la séparabilité des matériaux constituant et des emballages.

Qualité alimentaire du pigment utilisé pour la coloration de l'hélice validée par le Ministère de la Santé japonais et la FDA américaine.

HÉLIOTE : Une innovation récompensée et soutenue

Mention spéciale du prix écoproduit décerné par le Ministère de l'Environnement 2002.

Étoile du Design décernée par l'Agence de la Promotion de la Création Industrielle 2001.

Prix INPI de l'Invention du Lépine 2000.

Médaille d'argent du salon des inventions de Genève 2000.

Notre innovation a été soutenue par l'ANVAR et la Région Poitou-Charentes.

HÉLIOTE est protégé par un brevet français, européen et américain. Marque déposée.

Contact Presse :

ENVIRO DEVELOPPEMENT

David Cottureau

Zone Industrielle Nord – Rue Joseph Cugnot- B.P. 413 – 86 104 CHATELLERAULT Cédex

Tél : 05 49 23 55 22 – Fax : 05 49 23 55 14 – contact@heliote.fr